

Bomba a baja revolución SERIE 100

|| CARACTERÍSTICAS

- Bomba con impulsor flexible de Neopreno
- Velocidad de rotación reducida
- Cuerpo de la bomba en acero inoxidable 316L en fundición de precisión
- → Caudal: 16 a 85 hl/ h
 - Velocidad: 230 a 460 rpm
- Montaje del conjunto sobre carretilla en acero inoxidable
- → Baja disolución de oxígeno (algunos μg/l)
- Inversor de sentido de marcha
- Potencia: 1,2 kW

|| USOS



Remontado

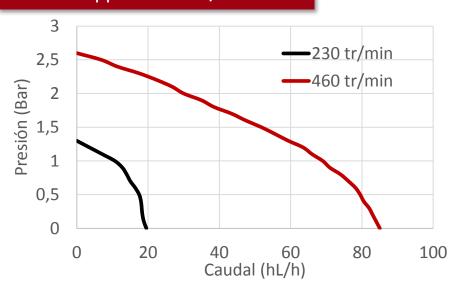
Destartarización

Filtración

Embotellado

Encubado

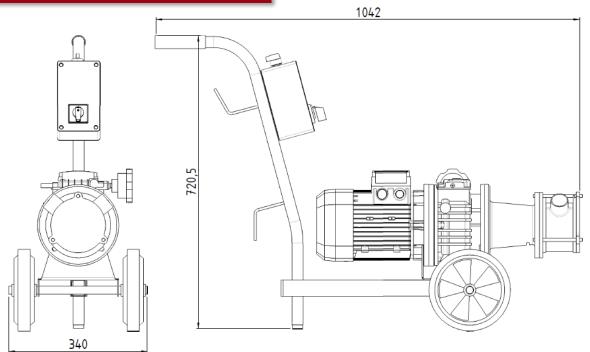
|| PRESIÓN / CAUDAL



Estos ensayos se han realizado con tuberías Ø50 de 3m de longitud para la aspiración y la impulsión de agua a 15°. Las pérdidas de carga dependen de la longitud de la tubería, la naturaleza del producto transferido y del impulsor.

|| DIMENSIONES

Peso: 46 kg



Documentos y fotos no contractuales.

CAZAUX - ZA de Lalande - Route de Lalande - 33450 Montussan - France

Phone: +33 5 57 77 70 70 - Fax: +33 5 57 77 70 79

Email: commercial@rotorflex.com - Sitio: www.rotorflex.com



